

GELENKARM MIT 2 GELENKEN FÜR EINE SCHNELLE UND PRÄZISE POSITIONIERUNG DES GEWINDESCHNEIDWERKZEUGS. DER KOPF IST...



|                              |                            |
|------------------------------|----------------------------|
| metrische Gewinde            | M3 - M16                   |
| Gewinde in Zoll/Inch         | 1/8" - 7/16"               |
| Kopfneigung links und rechts | 0° - 90°                   |
| L1                           | 130 mm                     |
| L2                           | 500 mm                     |
| L3                           | 545 mm                     |
| L4                           | 75 mm                      |
| Armradius                    | Min. 330 mm - Max. 1045 mm |
| Achsabstand der Basislöcher  | 4 x 90° - Ø100 mm          |
| Säule                        | Ø 30 mm                    |
| variable Spindeldrehzahl     | 0 - 312 rpm                |
| Motor                        | 230V 50/60 Hz 0.6kW        |
| Nettogewicht                 | 32 Kg                      |
| Bruttogewicht                | 40,00 kg                   |
| EAN-Code                     | 8012667416362              |

**Inbegriffene  
Zubehörteile**

M3- M16-Gewindeschneidfuttereinsätze  
Serviceschlüssel